



## QUANTITATIVO DE MATERIAIS

### 1.- ESTRUTURA

#### 1.1.- Geometria

##### 1.1.1.- Barras

###### 1.1.1.1.- Tabela resumo

Tabela resumo											
Material	Designação	Série	Perfil	Comprimento		Material		Volume		Peso	
				Perfil (m)	Série (m)	Perfil (m³)	Série (m³)	Perfil (kg)	Série (kg)		
Aço laminado	A-572 345MPa		L 2 x 3/16"	1079.053	1079.053	0.094	0.494	3879.52	3879.52		
				1200.570	1200.570	0.059	0.554	466.65	466.65		
Aço dobrado	A-36	C	U100X50X1.90, Duplo I união soldada	369.600	369.600	0.272	0.272	2135.53	2135.53		
				393.115	393.115	0.291	0.291	2281.12	2281.12		
				2464.051	2464.051	1.423	1.423	1167.33	1167.33		
				12.000	12.000	0.015	0.015	119.21	119.21		
				1698.580	1698.580	1.100	1.100	8631.12	8631.12	15709.20	15709.20
				1098.580	1098.580	0.492	0.492	3057.772	3057.772	2211.296	2211.296
								2211.296	2211.296	15709.20	15709.20
								8631.12	8631.12	8631.12	8631.12
								249.211	249.211	249.211	249.211
								2460.507	2460.507	2460.507	2460.507

###### 1.1.1.2.- Quantitativos de superfícies

Perfis de aço: Quantitativos das superfícies a pintar					
Tipo	Série	Perfil	Superfície unitária (m²/m)	Comprimento (m)	Superfície (m²)
Aço dobrado	U	U100X50X1.90, Duplo I união soldada	0.598	369.600	220.871
		U127X50X3	0.500	393.115	196.591
		U100X50X3.04	0.386	2464.051	950.914
		U100X50X3.35, Duplo I união soldada	0.596	12.000	7.149
	C	C127X50X17X2.66	0.492	1698.580	835.772
				Subtotal	2211.296
Aço laminado	Barra redonda	L 2 x 3/16"	0.203	1079.053	219.264
		5/16"	0.025	1200.570	29.947
				Subtotal	249.211
				<b>Total</b>	<b>2460.507</b>

#### NOTAS:

- 1- MEDIDAS EM MILÍMETROS
- 2- CONFERIR COTAS NO LOCAL DA EXECUÇÃO ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM DAS PECAS METALICAS.
- 3- PARA SOLDAR USAR ELETRODO REVESTIDO E 7018/ MIG-MAG ER 7056
- 4- PARAFUSOS E PORCAS ASTM A 325 - TIPO 1
- 5- AS COTAS FORAM TIRADAS EM CAMPO DEVENDO SER CONFERIDAS ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM.
- 6- TRELICAMENTO DAS TESOURAS, DIAGONAIS E MONTANTES POR DENTRO.
- 7- TRELICAMENTO DOS SUPORTES, DIAGONAIS E MONTANTES POR DENTRO.
- 8- CASO DE DUVIDA CONSULTAR O PROJETISTA.

#### PREPARO DA SUPERFICIE METALICA

- 1- LIMPEZA MECANICA NORMA SIS-S13
- 2- APLICAR DUAS DEMAOES DE FUNDO PROTETOR (TIPO ZARCÃO).
- 3- APLICAR DUAS DEMAOES DE ESMALTE SINTETICO NA COR VERDE EM TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA DE COBERTURA E FECHAMENTOS METALICOS.

#### Descrição:

Projeto Cobertura - Treliça Metálica para construção de uma escola com 25 salas, localizada na Rua Luiz Pedro da Silva (Luizinho de Pedro Costa), cód. log. 840, Q=228 (equipamento comunitário 02), loteamento Colorado, S/N, no município de Toritama-PE.

CLEYTON DA SILVA ENGENHARIA - EIRELI  
CNPJ: 27.928.441/0001-04  
CREA 598860 - PE

Cleyton da Silva  
Engenheiro Civil  
CREA 12814477 D/PE

Secretaria de Educacao, Ciencia e Tecnologia  
CNPJ: 31.287.647/0001-70

Município de Toritama  
C.N.P.J. 11.245.054/0001-39

#### Natureza:

Projeto  
Cobertura  
Quadra/Refeitório

#### Conteúdo:

- COBERTURA DO REFEITÓRIO  
- QUANTITATIVO DE MATERIAIS

#### Quadro de áreas:

Área do terreno: 9.611,47 m²  
Área construída: 6.791,63 m²  
Área de coberta: 5.623,57 m²  
Área de solo natural: 8.080,90 m²

#### Escala:

Como indicada

#### Data:

Abril de 2024

#### Prancha:

02/06

1 COBERTURA DO REFEITÓRIO  
1:75

